

溶接技能者評価試験申込書

〔JIS Z 3801 手溶接 (アーク)〕

一般社団法人 日本溶接協会
溶接技能者認証委員会 殿

受付番号 * 写真は適格性証明書に
受験番号 * 取り込まれるので、注意
試験コード * 書き厳守して綺麗な写
真を添えること

(写真全面貼付)
最近6ヶ月以内に脱帽で
上半身を撮影したもの。
写真のサイズ
(縦4.5cm×横3.5cm)
パスポート用
証明書の写真になるので、上
記サイズを厳守すること。
なお写真は、必ずこの枠
内に合わせて貼ること。

下記のとおり、JIS Z 3801に基づく手溶接 (アーク) 技能者評価試験の受験を申込みます。

(注) 本申込書は受験申込及び認証審査申込等が含まれています。

(2020年9月1日以降実施の評価試験分から受験申込みと認証手続きを一本化しました)

下段の誓約事項及び裏面の「記入上の注意事項」をよく読んでから記入してください。

受験者氏名欄は本人が署名・捺印ください。*印欄は記入しないでください。

記入内容に誤りがあった場合には、適格性証明書を発行できないことがあります。

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------|------------------------|---|---|-----------------------|----------------------------|-------------|-------|------|----|------|----|------|----|------|----|------|
| 試験区分 | 1. 新規受験 | | 2. 新規受験 (学科免除) | | 3. 再評価受験 (更新受験) | | 4. 学科追試 (*) | | | | | | | | | | |
| 既得資格 | 取得機関 | 資格の種類 | 証明書番号 | 合格資格 | 登録年月日 (西暦) | 有効年月日 (西暦) | | | | | | | | | | | |
| | 日本溶接協会 | JIS Z 3801 手溶接 (アーク) | 2.か3.なら相当する証明書の番号等を記入する ただし、例えばステンレス鋼溶接受験の場合に半自動 溶接証明書など 関係ない項目は記入しない | | 年 月 日 | 年 月 日 | | | | | | | | | | | |
| 受験者 | フリガナ | ヨウセツ | タロウ | 捺印 | 性別 | 生年月日 | | | | | | | | | | | |
| | 氏名 | (姓) 溶接 | (名) 太郎 | | ①男性 2女性 | 昭和 平成 西暦 0000年 00月 00日生 | | | | | | | | | | | |
| 自宅 | 郵便番号 | 5 0 4 - 0 8 1 4 | | 電話番号 | | | | | | | | | | | | | |
| | フリガナ | ギフケンカガミハラシソハラコウアマチ | | 電話番号 | | 058-383-9382 | | | | | | | | | | | |
| 勤務先 | フリガナ | ヨウセツコウギョウカブシカイシャ | | 勤務先コード | | * | | | | | | | | | | | |
| | 名称 | 溶接工業株式会社 | | 電話番号 | | 000-000-0000 | | | | | | | | | | | |
| 受検種別 | 郵便番号 | 0 0 0 - 0 0 0 0 | | 電話番号 | | | | | | | | | | | | | |
| | フリガナ | ギフシコウギョウケンキウショナイ | | 電話番号 | | 000-000-0000 | | | | | | | | | | | |
| 使用溶接材料 | 所在地 | 岐阜市〇〇町〇丁目〇-〇 岐阜市工業研究所内 | | 電話番号 | | | | | | | | | | | | | |
| | 基本級 | 01 | N-1F | 06 | A-2F | ⑪ | N-2F | 16 | A-3F | 21 | N-3F | 26 | T-1F | 31 | C-2F | 36 | C-3F |
| 使用溶接材料 | 受検種別 | N-2F.P | | 銘柄 | | 規格の種類 | | (コード) | | | | | | | | | |
| | 1層目 | 1層目 | | LB-52U | | E4319 | | * | | | | | | | | | |
| | | 2層目以降 | | B-17 | | "規格の種類"は不明なら空欄で可能 | | * | | | | | | | | | |
| | 2層目以降 | 1層目 | | | | | | * | | | | | | | | | |
| 2層目以降 | | | | | | * | | | | | | | | | | | |
| 業種区分 (裏面参照) | 01 | 02 | 03 | ⑫ | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | |
| 通知先 | 1. 自宅 | | 2. 勤務先 | | 評価試験の受験と資格認証に際しての誓約事項 | | | | | | | | | | | | |
| 実務経験年数 | 実務経験年数 | 3年 0ヵ月 | | 溶接技能者評価試験の受験及び合格後の資格認証にあたっては、下記に従うものとする。 | | | | | | | | | | | | | |
| | 上記のとおり証明します。 | 2018年 1月 ~ 2020年 12月 | | (受験) 1. 不正行為は行わず、加担もしない。 | | | | | | | | | | | | | |
| 実務経験年数 | 証明者 | 2021年 1月 15日 | | (認証) 1. WES 8201の関係条項に従う。 | | | | | | | | | | | | | |
| | 所属 | (株)溶接工業 | | (注) 当該 WES 規格は、一般社団法人日本溶接協会ホームページで閲覧できます。 (http://www.jwes.or.jp/) | | | | | | | | | | | | | |
| 実務経験年数 | 氏名 | 山田次郎 | | 2. 認証に関する主張を行う場合は、認証された範囲に関するものだけとする。 | | | | | | | | | | | | | |
| この欄は、受験者本人の申告・証明でもOKです | | | | 3. 誤解を招きやすい方法で、適格性証明書を使用しない。 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 4. 認証の一時停止又は取消となった場合は、認証への言及を含むすべての主張を中止し、適格性証明書を一般社団法人日本溶接協会へ返却する。 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 5. 身体能力の低下等により、認証された技量を満足することに不安が生じた場合には、速やかに一般社団法人日本溶接協会へ申告する。 | | | | | | | | | | | | | |

(表) M-2021

上記は手溶接の例です。半自動溶接、ステンレス鋼溶接では使用溶接材料欄の記入例は次のとおりです。

| | | | | | | |
|--------|---|------|-----------|-------|---|---------------------------------------|
| 使用溶接材料 | (注) 使用するワイヤの銘柄と規格の種類を記入する (溶加棒は組合せ溶接の場合に記入する)。 複数種別を受験する場合で、種別によって異なるワイヤを使用するときは、受検種別とワイヤの対応が分かるように記入する。なお、各種別とも同じワイヤの場合は、受検種別は記入不要です。 | | | | | |
| | 受検種別 | 銘柄 | 規格の種類 | (コード) | 径 | 半自動のシールドガス種別 |
| SA-3H | 溶加棒 | | | * | | ①炭酸ガス・2.混合ガス・3.なし (ティグ溶接はアルゴンガスのみ) |
| | ワイヤ | SF-1 | YFW-C50DR | * 1.2 | | |
| | 溶加棒 | | | * | | |
| | ワイヤ | | | * | | |

| | | | | | | |
|--------|--|-----------|-------|-----|---|--|
| 使用溶接材料 | (注) 使用する溶接材料の銘柄と規格の種類を下記に記入する。複数種別を受験する場合で、種別によって異なる溶接材料を使用するときは、受検種別と溶接材料の対応が分かるように記入する。なお、各種別とも同じ溶接材料の場合は、受検種別は記入不要です。 | | | | | |
| | 受検種別 | 銘柄 | 規格の種類 | コード | 径 | シールドガスの種別 |
| TN-P | 溶加棒 | WELTIG308 | Y308 | * | * | ①アルゴン・2.炭酸ガス 3.混合ガス(Ar+CO ₂ ・Ar+O ₂) 4.なし |
| | 溶接棒 (ワイヤ) | | | * | * | |
| | 溶加棒 | | | * | * | |
| | 溶接棒 (ワイヤ) | | | * | * | |

試験申込連絡票

(溶接技能者評価試験申込書に添付して下さい。)

| | |
|------------------|-----|
| 請求書 (いずれかに○を) | |
| 要 | 否 |
| 申込み記載日 | |
| 年 | 月 日 |

会社名

.....

T E L

F A X

.....

希望受験日

(第1) 月 日 (第2) 月 日

.....

希望会場

.....

(特記事項/希望事項等記入欄)

講習会申込連絡票

(講習会受講の希望があればご記入下さい。)

| | | (↓希望コースを○で囲む) | | | |
|------|--|---------------|-------------------------|--------------|--------------|
| | | ① | ② | ③ | ④ |
| 受講者名 | | 実技 +学科 | 実技のみ (半日) AM / PM | 実技のみ (全日) | 学科のみ (全日) |
| // | | 実技 +学科 | 実技のみ (半日) AM / PM | 実技のみ (全日) | 学科のみ (全日) |
| // | | 実技 +学科 | 実技のみ (半日) AM / PM | 実技のみ (全日) | 学科のみ (全日) |
| // | | 実技 +学科 | 実技のみ (半日) AM / PM | 実技のみ (全日) | 学科のみ (全日) |
| // | | 実技 +学科 | 実技のみ (半日) AM / PM | 実技のみ (全日) | 学科のみ (全日) |

実技半日コースのAM(午前)とPM(午後)は、希望者数により調整させて戴く場合があります。

*不明な点は、一般社団法人 岐阜県溶接協会まで連絡下さい。

Tel:058-383-9382 Fax :058-383-9363

※試験材は着払いですので、お願い申し上げます。

溶接協会へ試験材を受取りに来て頂く場合はご連絡下さい。